



Línea gratuita: 87 PERMATEX  
(877-376-2839)

6875 Parkland Boulevard, Solon  
Ohio 44139

## Ficha Técnica

### Permatex Ultra Azul® RTV

### Fabricante de juntas de silicona

INDUSTRIAL Revisado el 18/11

#### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

**S.I.N.: 834-300**

La junta de silicona Permatex Ultra Blue RTV es un compuesto de juntas vulcanizantes de un solo componente, a temperatura ambiente, diseñado para proporcionar juntas confiables "formadas en el lugar" para ensamblajes mecánicos. Este material se cura con la exposición a la humedad del aire para formar una junta de caucho de silicona resistente y flexible. El producto resiste el envejecimiento, la intemperie y los ciclos térmicos sin endurecerse, encogerse ni agrietarse. Diseñado para propiedades de unión superiores a metales contaminados con aceite en comparación con otras juntas formadas en el lugar, y mantiene una excelente resistencia al aceite. Registrado en el Libro Blanco de la NSF.

#### BENEFICIOS DEL PRODUCTO

- Seguro para sensores, no corrosivo
- Adhesión y flexibilidad superiores
- Resistencia al aceite mejorada
- Reemplaza la mayoría de las juntas cortadas
- Poco olor
- Se puede utilizar como fabricante de juntas o apósito
- No inflamable, no tóxico

#### APLICACIONES TÍPICAS

- Carcasas de bombas
- Máquinas-herramienta
- Compresores
- Reductores
- Bandejas de transmisión
- Tapas de válvulas
- Cárceres de aceite

#### INSTRUCCIONES DE USO Para el montaje como junta de forma in situ

1. Retire todo el material anterior de las superficies de contacto. El removedor de juntas Permatex se recomienda para la mayoría de los materiales.
2. Para obtener los mejores resultados, limpie y seque todas las superficies con un disolvente sin residuos, como Permatex<sup>®</sup> Limpiador de frenos y piezas.
3. Corte la boquilla al tamaño deseado del cordón, de 1/16" a 1/4" de diámetro. Un cordón de 1/8" suele ser suficiente para la mayoría de las aplicaciones.
4. Retire la tapa, el tubo de punción o el sello del cartucho y coloque la boquilla de extensión.
5. Aplique una gota continua de silicona de 1/16 de pulgada a 1/8 de pulgada a una superficie, primero trazando las áreas internas de la configuración de la junta, luego todos los orificios de los pernos circundantes.

6. Ensamble las piezas inmediatamente mientras la silicona aún está húmeda.
7. Apriete la brida con los dedos solo hasta que el material comience a filtrarse por los lados de la brida.
8. Deje reposar durante al menos dos horas y vuelva a apretar al menos un cuarto a media vuelta.
9. Para obtener los mejores resultados, deje que se cure durante la noche.

#### Para montaje como apósito de juntas

1. Repita los pasos 1 a 4 como en la sección anterior.
2. Aplique una película delgada de silicona a una superficie a sellar.
3. Coloque la junta precortada sobre una película de silicona.
4. Aplique una segunda película delgada a la superficie de la junta precortada.
5. Retire cualquier exceso y ensamble las piezas inmediatamente.

*Nota: No se recomienda el uso del producto como junta de culata o sellador de juntas de culata.*

#### Instrucciones para PowerBead

1. Limpie y seque todas las superficies de las bridas que se van a sellar.
2. Retire la tapa negra de la parte superior de la boquilla de extensión.
3. Gire la extensión de la boquilla una vuelta completa (360°) en sentido contrario a las agujas del reloj.
4. Presione el gatillo del dedo y aplique un PowerBead continuo de 1/16 de pulgada a 1/8 de pulgada a una superficie.
5. Ensamble las piezas inmediatamente mientras la silicona aún está húmeda.
6. Apriete la brida con los dedos solo hasta que el material comience a filtrarse por los lados de la brida.
7. Deje reposar durante al menos dos horas y vuelva a apretar al menos un cuarto o media vuelta.
8. Para obtener los mejores resultados, deje que se cure durante la noche.
9. Para cerrar, gire la boquilla de extensión en el sentido de las agujas del reloj hasta que quede apretada (aproximadamente una vuelta completa). Limpie el exceso de material de la boquilla y vuelva a colocar la tapa negra.

## Para la limpieza

1. Elimine el producto sin curar de las piezas y herramientas manuales con las toallitas Permatex® Fast Orange® o los limpiadores de manos Fast Orange®. Si está despellejado, rompa la película con un paño seco para eliminar tanto como sea posible. Retire el material restante con el removedor de juntas Permatex®.
2. Lávese las manos con un paño seco o con un limpiador de manos Permatex® Fast Orange®.

## Almacenamiento de producto no utilizado

1. Cree un "tapón de silicona" permitiendo que el exceso de material se extienda más allá de la boquilla de extensión o la punta del aerosol para curar, sellando y protegiendo el producto restante de la humedad. Para su reutilización, basta con retirar el producto curado de la punta.
2. En el caso de los dispensadores PowerBead®, puede almacenar el producto restante utilizando el método de "tapón de silicona" anterior o utilizando la tapa de plástico

## INFORMACIÓN GENERAL

**No se recomienda el uso de este producto en sistemas de oxígeno puro y/o ricos en oxígeno y no debe seleccionarse como sellador de cloro u otros materiales oxidantes fuertes.**

**Para obtener información sobre el manejo seguro de este producto, consulte la Hoja de datos de seguridad del material (MSDS).**

## INFORMACIÓN SOBRE PEDIDOS

Número de pieza	Tamaño del contenedor
81724 (77BR)	Tubo de 3 onzas, cardado
81725 (77C)	13 onzas Cartucho
85519	9.5 onzas PowerBead

NO PARA LAS ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO.
LOS DATOS TÉCNICOS CONTENIDOS EN ESTE DOCUMENTO SON SOLO DE REFERENCIA.
PONGASE EN CONTACTO CON EL DEPARTAMENTO DE SERVICIO TÉCNICO DE PERMATEX, INC. PARA OBTENER ASISTENCIA Y RECOMENDACIONES PARA SU APLICACIÓN ESPECÍFICA.
PERMATEX, INC., 6875 PARKLAND BOULEVARD SOLON, OHIO 44139 TELÉFONO -- (1-87 PERMATEX)

incluida.

## PROPIEDADES DEL MATERIAL NO CURADO

	Valor típico
Tipo químico	Caucho de silicona oxima
Apariencia	Pasta azul que no se descuelga
Olor	Poco olor
Gravedad específica	1.3
Viscosidad	Pasta tixotrópica
Tasa de extrusión @ 25°C, (gramos/min)	880
Punto de inflamabilidad °C (°F)	>93 (>200)

## RENDIMIENTO DE CURADO TÍPICO

La junta de silicona Permatex® Ultra Blue® No-Leak RTV se cura con la exposición a la humedad del aire. El producto se seca sin pegajosidad en dos horas y se cura completamente en 24 horas. Los tiempos de curado variarán con la temperatura, la humedad y el espacio.

## RENDIMIENTO DEL MATERIAL CURADO

	Valores típicos	
Dureza (Shore A)	30	
Elongación, %*	360	
Resistencia a la tracción, N/mm <sup>2</sup> (psi)**	1.7	(240)
Relleno de huecos, pulgadas	0.25	

\* El material se estirará 3.6 veces su longitud original antes de romperse.

\*\* Cantidad de fuerza requerida para romper el material.

## RESISTENCIA AMBIENTAL TÍPICA Resistencia a la temperatura Valores típicos

Continuo °C (°F)	De -54 a 204	(-65 a 400)
Intermitente °C (°F)	De -54 a 260	(-65 a 500)

## Resistencia química / solvente

El producto conserva propiedades efectivas en contacto con fluidos automotrices, como aceite de motor, fluidos de transmisión, alcohol y soluciones anticongelantes. Nota: No se recomienda para piezas en contacto con gasolina.

## ALMACENAMIENTO

Lo ideal es que los productos se almacenen en un lugar fresco y seco, en recipientes sin abrir, a una temperatura comprendida entre 8 y 28 °C

(46 a 82°F) a menos que se indique lo contrario. El almacenamiento óptimo se encuentra en la mitad inferior de este rango de temperatura. Para evitar la contaminación del producto no utilizado, no devuelva ningún material a su envase original.

**Hoja de datos técnicos** Ultra Blue® RTV Fabricante de juntas de silicona

## NOTA

Los datos contenidos en este documento se proporcionan solo a título informativo y se consideran confiables. No podemos asumir la responsabilidad de los resultados obtenidos por otros sobre cuyos métodos no tenemos control. **Permatex, Inc. renuncia específicamente a todas las garantías expresas o implícitas, incluidas las garantías de comerciabilidad o idoneidad para un propósito particular, que surjan de la venta o el uso de los productos de Permatex, Inc. y renuncia a cualquier responsabilidad por daños consecuentes o incidentales de cualquier tipo, incluida la pérdida de ganancias.** Este producto puede estar cubierto por una o más patentes o solicitudes de patentes estadounidenses o extranjeras.