

HOJA TECNICA

Sikaflex® - 256

Adhesivo de poliuretano para pegado directo de vidrios automotrices

DATOS TÉCNICOS

Base química	Poliuretano de 1 componente
Color (CSQP ¹ 001-1)	Negro
Mecanismo de curado	Curado por humedad
Densidad (sin curar) (CSQP 006-4)	1,2 kg/dm ³ aprox.
Estabilidad	Buena
Temperatura de aplicación	+10 °C a +35 °C
Tiempo de formación de piel ²⁾ (CSQP 019-1)	55 minutos aprox.
Velocidad de curado (CSQP 049-1)	(Ver diagrama)
Contracción volumétrica (CSQP 014-1)	3% aprox.
Dureza shore A (CSQP 023-1 / ISO 868)	60 aprox.
Resistencia a la tracción (CSQP 036-1 / ISO 37)	6 N/mm ² aprox.
Alargamiento de rotura (CSQP 036-1 / ISO 37)	400% aprox.
Resistencia al desgarro (CSQP 045-1 / ISO 34)	18 N/mm aprox.
Resistencia a la cobertura por tracción (CSQP 046-1 / ISO 4587)	4 N/mm ² aprox.
Temperatura de trabajo (CSQP 513-1) permanente	-40 °C a + 90°C
Resistencia eléctrica (CSQP 079-2 / ASTM D 257-99)	1 x 10 ⁷ Ω cm aprox.
Tiempo de liberación seguro ²⁾ (autos) de acuerdo a la norma FMVSS 212/208	
Con doble air bag	8 horas
Sin air bag	2 horas
Vida útil (almacenado bajo de 25°C) (CSQP 016-1)	9 meses

¹⁾ CSQP = Procedimiento de Calidad Sika

²⁾ 23°C/ 50% H.R.

DESCRIPCIÓN

Sikaflex®-256 es un adhesivo de poliuretano mono componente, que no requiere de primer negro, para ser usado en pegado directo de vidrios automotrices en el mercado de reposición.

Sikaflex®-256 es un producto fácil de aplicar, con excelente estabilidad (propiedad de no-escurrimiento) que cura al entrar en contacto con la humedad atmosférica, formando un elastómero firme y durable.

Sikaflex®-256 es fabricado de acuerdo al programa de aseguramiento de calidad y conducta responsable ISO 9001/14001.

VENTAJAS

- Fórmula de 1 componente.
- Aprobado por fabricantes de autos OEM.
- No requiere el uso de primer negro.
- Fácil de aplicar.
- Buena estabilidad, no descuelga con facilidad.
- Reducido hilo de corte.
- Capaz de soportar grandes solicitaciones dinámicas.
- Rápido tiempo de liberación del vehículo.
- Resistente al envejecimiento y la intemperie.

CAMPOS DE APLICACIÓN

Sikaflex®-256 es indicado para pegar parabrisas y otros vidrios automotrices en el mercado de reposición.

SISTEMA DE CURADO

Sikaflex®-256 cura por reacción con la humedad atmosférica. A bajas temperaturas el agua contenida en el aire es baja y el proceso de reacción de curado por consiguiente es más lento (Ver diagrama).

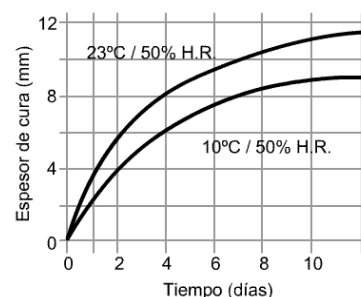


Diagrama 1:
Velocidad de curado del Sikaflex®-256

RESISTENCIA QUIMICA

Sikaflex®-256 es resistente al agua fresca, agua de mar, aguas calizas, aguas residuales, ácidos y soluciones cáusticas diluidas; resistente temporalmente a combustibles, aceites minerales, aceites y grasas vegetales y animales; no resistente a ácidos orgánicos, alcohol, ácidos minerales o soluciones cáusticas concentradas y solventes.

La información anterior se ofrece como guía general solamente. Recomendaciones sobre aplicaciones específicas se darán a solicitud.

CONSUMO

Espesor de la capa de Sikaflex® -256	Metros lineales por tubo de 310 cm ³		
	Ancho de la capa de pega		
mm	5	10	15
1	62,00	31,00	20,60
2	31,00	15,50	10,30
3	20,60	10,30	6,88
4	15,50	7,75	5,15
5	12,40	6,20	4,10
6	10,30	5,16	3,44
7	8,85	4,40	2,95
8	7,75	3,90	2,60
9	6,90	3,50	2,30
10	6,20	3,10	2,00

METODO DE APLICACION

Remoción del vidrio dañado

Retire el vidrio dañado de acuerdo con las instrucciones dadas por el fabricante del vehículo.

Preparación de las superficies

Las superficies deben estar limpias, secas y libres de cualquier residuo de grasa, aceite o polvo. Las áreas de pegado deben ser tratadas con un agente activador y de limpieza, o aplicando un primer adecuado como sigue:

Vidrio sin banda cerámica o tapilla de recubrimiento y sistemas de pintura o Primer para metales nuevos.	Sika® Activador + Sika® Primer-206 G+P
Vidrio con banda cerámica negra continua y opaca.	Sika® Activador
Antiguo adhesivo de poliuretano (cara recién cortada).	Sika® Activador
Pinturas de dos componentes, Primers para metal (repintado menor al 25% de la pestaña).	Sika® Activador

Estas instrucciones son válidas solamente para vidrios de automóviles.

Recomendaciones para aplicaciones específicas están disponibles en el Servicio Técnico de Sika Industria.

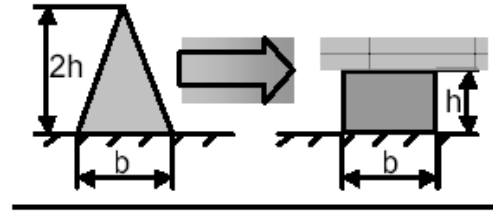
APLICACIÓN

Perfore la membrana de aluminio en la salida del cartucho. Coloque la boquilla plástica en el cartucho atornillándola y corte la misma de acuerdo con las recomendaciones del fabricante del vehículo.

Para obtener resultados satisfactorios el adhesivo debe aplicarse con una pistola profesional accionada por pistón, accionada manualmente o por aire.

Para garantizar un espesor uniforme del cordón de adhesivo, recomendamos que sea aplicado en forma de cordón triangular (ver ilustración).

Forma del cordón de adhesivo



No aplique el producto a temperaturas bajo de 10 °C o sobre 35 °C. La temperatura óptima de aplicación para el sustrato y el adhesivo está entre 15 °C y 25 °C.

LIMPIEZA

Sikaflex®-256 puede ser removido de herramientas y equipos utilizando Sika® Remover-208 u otro solvente adecuado. Una vez curado, el producto solo puede ser removido por medios mecánicos.

Las manos y la piel expuesta deben ser lavadas inmediatamente usando un jabón industrial adecuado y agua. ¡No use solventes!

Sobre- pintado

Sikaflex®-256 puede ser pintado una vez que haya formado piel (película superficial).

La pintura debe ser probada para verificar la compatibilidad a través de ensayos preliminares.

Sikaflex®-256 no debe ser expuesto a temperaturas de hornos de pintura hasta que esté completamente curado. Se debe tener en cuenta que la dureza y el espesor de la pintura pueden imperar sobre la elasticidad del sellante y producir que se resquebraje la pintura.

PRECAUCIONES DE MANIPULACIÓN

Durante la manipulación de cualquier tipo de producto químico, evite el contacto directo con los ojos, piel y vías respiratorias.

Se recomienda protegerse utilizando guantes de goma y anteojos de seguridad. En caso de contacto con los ojos, lavar inmediatamente con abundante agua durante 15 minutos manteniendo los párpados abiertos y acudir a un especialista.

A la vez se recomienda lavarse las manos antes de ingerir alimentos.

Mantener fuera del alcance de los niños. Para mayor información, solicite la Hoja de Seguridad del producto.

ECOLOGÍA

No disponer el producto en el suelo o cursos de agua, sino conforme a las regulaciones locales y previa neutralización. Para mayor información, solicite la Hoja de Seguridad del producto.

NOTA LEGAL

La información, y en particular las recomendaciones sobre la aplicación y uso final de los productos Sika® son proporcionadas de buena fe en base al conocimiento y experiencia de los productos siempre y cuando estén adecuadamente almacenados y manipulados, así como también aplicados en condiciones normales de acuerdo a las recomendaciones de Sika®.

En la práctica, las diferencias en materiales, sustratos y condiciones donde se aplicarán los productos Sika®, no permiten que emitamos garantías respecto a la comercialización o adaptabilidad del producto para propósitos particulares, así como ninguna responsabilidad legal o contractual puede derivar de esta información o de alguna recomendación escrita o asesoramiento técnico proporcionado. El usuario del producto debe probar la conveniencia del producto para la aplicación que desea realizar.

Sika® se reserva el derecho de cambiar las propiedades de sus productos, los derechos de propiedad de terceros deben ser respetados.

Todos los pedidos aceptados por SIKA BOLIVIA S.A. están sujetos a nuestros actuales términos de venta y entrega de productos. Los usuarios deben siempre referirse a la última versión de las Fichas Técnicas del producto, cuya copia puede ser entregada por nuestro Departamento de Ventas a solicitud del usuario o a través de nuestra página web: <http://bol.sika.com.bo>

Santa Cruz: Carretera Cotoca Km. 11;
Telf./Fax: (591-3) 3464504 - 3648700
El Alto: Av. Juan Pablo II N° 2, Villa Tunari;
Telf.:(591-2) 2840804 - Fax: 2862622
Cochabamba : Av. Villazón N° 4123,
Km. 3,5 Carretera a Sacaba;
Telf./Fax: (591-4) 4716049

© 2014 SIKA BOLIVIA S.A.